

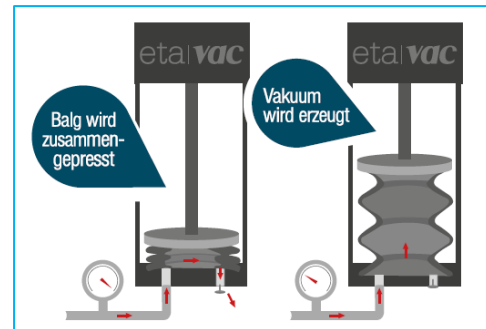
Druckluftlose Saug-Hebevorrichtung

Allgemeine Beschreibung

Die patentierte **etalvac-Technologie** erzeugt durch Volumenvergrößerung eines Balges ein dezentrales Vakuum. Dabei wird die Volumenvergrößerung mithilfe eines effizienten Linearmotors zur Erzeugung eines druckluftlosen Vakuums realisiert.

Funktion

Der Unterdruck wird durch ein einfaches Auseinanderziehen eines Balges in direkter Verbindung mit dem Werkstück erzeugt. Das Zusammenpressen des Balges ermöglicht das zuvor angesaugte Werkstück schnell und sicher abzugeben.



Verwendung

Der **etalvac** SH-ZPN wird in der Automatisierung zur Handhabung von Werkstücken mit glatten Oberflächen und bis max. 500 g Gewicht eingesetzt. Die integrierte Steuerung ist direkt über digitale Signale bspw. einer SPS ansteuerbar.

Technische Daten

Parameter	Einheit	Beschreibung/ Spezifikation
Vakuumvolumen Balg max.	[cm ³]	9,5
Vakuum max.	[%]	40
Saugeranschluss, Standard		M5 oder 1/8"
Maße, L x B x H	[mm]	125 x 80 x 43
Spannungsversorgung/ Ansteuerung	[V]	24
Leistung max.	[W]	4
Gewicht	[kg]	0,34 (ohne Halter und Sauger)

Ihre Vorteile im Überblick

- erhebliche Betriebskosteneinsparungen
- Lärmreduktion
- Dezentrale Vakuumerzeugung nahe der Applikation
- Integration in DIN EN ISO 50001 Maßnahmen
- Umweltschonend
- Schutzart IP 65

Lieferumfang

- ✓ etalvac SH-ZPN
- ✓ Sauger
- ✓ Standard- und Kreuzhalter

Optionales Zubehör

- ✓ IP 65 (M8) Stecker mit 5 m Kabel
- ✓ Mehrfachadapter für Sauger
- ✓ Spezialhalterung